

**Integrierte
Verpackungs-
linien**

passgenau
gedacht

Was macht AVENTUS aus?

AVENTUS ist der Maßstab für integrierte Verpackungslinien in der Schüttgutindustrie. Wir verbinden Technologie-Führerschaft mit Lifecycle-Service und sichern so den nachhaltigen Erfolg unserer Kunden.

AVENTUS entwickelt, liefert und betreut Verpackungslinien für frei fließende Schüttgüter, deren Leistungsumfang flexibel auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist.

Von Form-Fill-Seal-Anlagen über Palettierlösungen bis hin zu Systemen zur Ladungssicherung erhalten Sie maßgeschneiderte Linienkonzepte – von wirtschaftlichen Basislösungen bis hin zu hochleistungsfähigen Systemen.

Mit einem ganzheitlichen Service über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage stellen wir sicher, dass Ihre Verpackungslinien zuverlässig, hochverfügbar und zukunftsfähig betrieben werden. Exakt angepasst an Ihre Produkt-, Prozess- und Leistungsanforderungen.

Auf Basis unserer starken Position in der Petrochemie bieten wir Ihnen erprobte Lösungen auch für weitere anspruchsvolle Branchen, in denen Effizienz, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit entscheidend sind. Darunter insbesondere Fertilizer, Salz und Petfood.

INHALT


Was macht AVENTUS aus?	2 3
Ihre Märkte	4 7
Verpackungslösungen	8 11
Wägetechnik	12 13
Großbinde- & Loseverladetechnik	14 15
Palettierung	16 17
Digitalisierung	18 21
Serviceleistungen	22 27
Das sind wir	28 31



The background of the entire slide is a high-contrast, artistic photograph of numerous small, spherical pills. The top half shows a stream of blue pills falling from the top right towards the center. The bottom half shows a dense pile of blue pills at the bottom, with a few white pills visible in the middle ground. A semi-transparent white horizontal band is positioned across the middle of the image, containing the text.

Ihre Märkte

Sie sind Spezialist für Ihre Produkte - wir liefern die passende Verpackungslösung.



Wir unterstützen Sie dabei, Ihre Produkte sicher und effizient zu verpacken und erfolgreich in den Markt zu bringen. Durch maximale Verfügbarkeit und reproduzierbare Performance sichern wir stabile Prozesse und verlässliche Ergebnisse.

Integrierte Linien. Einheitliche Steuerung. Planbare Verfügbarkeit.

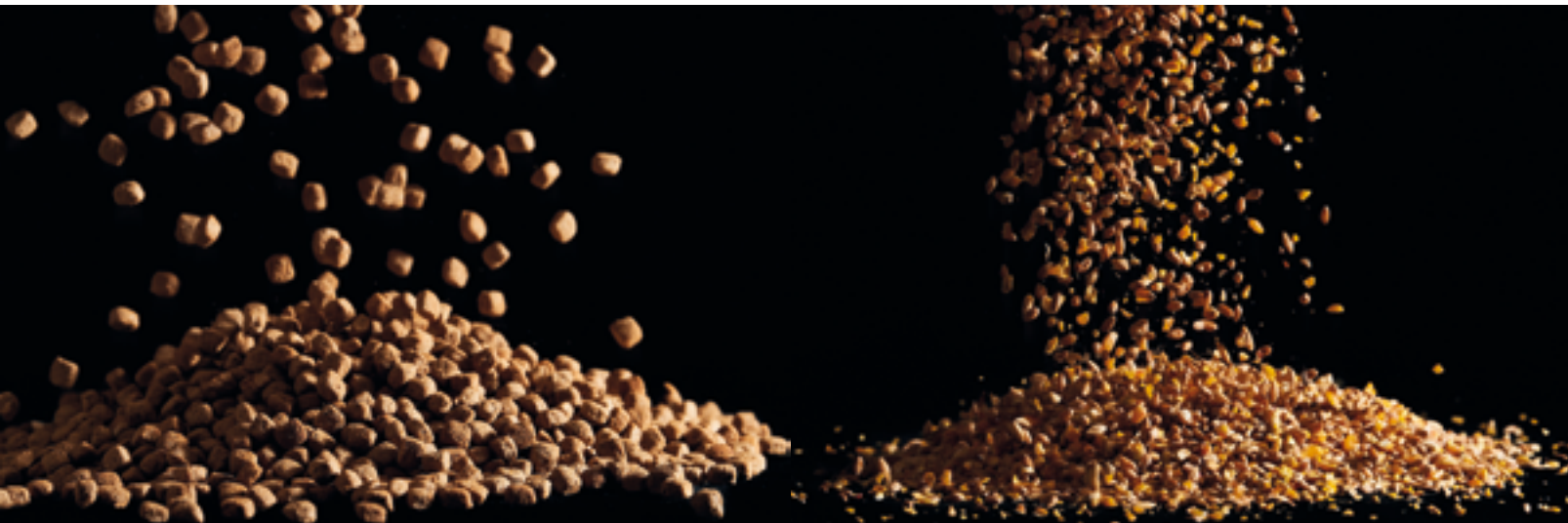


Wir verstehen Ihr Produkt und die Anforderungen Ihres Marktes.

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir Verpackungslösungen, die exakt zu Ihrem Schüttgut, Ihrem Prozess und den Erwartungen Ihrer Endkunden passen. Dabei verbinden wir Branchen-Know-how mit integrierter Automatisierung & Datenanalyse und einem Servicekonzept, das Verfügbarkeit planbar macht.

Unsere Stärke liegt in Märkten, in denen Prozesssicherheit, sauberes Handling und zuverlässige Leistung entscheidend sind:

- Chemie und Petrochemie: z.B. Polyolefine, technische Kunststoffe, Hochleistungskunststoffe, Polyurethane, Biokunststoffe
- Compounds: Kunststoffgranulatmischungen mit Polymeren oder anderen Zusatzstoffen, veredelte Kunststoffe vielfältiger Art
- Düngemittel: Mineralische oder Organische Dünger
- Salz: Kristalle, Salzkorn oder Tabletten
- Petfood: Hunde- und Katzenfutter, Mineralfutter bis hin zu Körnerfutter und Pferdefutter



Palettierertechnik als Kernkompetenz unserer Tochtergesellschaft NEWTEC BAG.

Insbesondere für die Branchen:

- Heimtiernahrung und Futtermittel
- Agrarindustrie: Mais und Reis bis hin zu Saatgut in unterschiedlichsten Zusammensetzungen
- Holzpellets und Rindenmulch

Sicherheit durch Produkttests in unserem Technical Center.

Wenn Produkteigenschaften oder Rezepturen besondere Anforderungen mitbringen, liefert unser Technical Center die nötige Sicherheit: mit Tests, Analysen und Versuchen unter realistischen Bedingungen.

So entsteht eine Lösung, die zu Ihnen passt – und die Ihre Produkte sauber, kompakt und gewichtsgenau verpackt: attraktiv, gut handhabbar und bereit für Ihren Markt.





Unsere Verpackungslösungen

Verpackungslinien die mitdenken und einfach funktionieren.



Intelligenter – nicht komplizierter.
Durch eine einheitliche Steuerungslogik, vernetzte Maschinen und ein konsistentes HMI werden unsere Linien leistungsfähiger, ohne an Bedienkomfort zu verlieren.
Prozesse bleiben transparent und beherrschbar – auch bei steigenden Anforderungen.

Zukunftssicher über den gesamten Lebenszyklus.



FFS-Technik

Unsere Kerntechnologie

www.aventus.global

PERFECT combination
of **COMPETENCE**
TEC-

Warum AVENTUS FFS-Technik?

- Hoher Produktschutz, gute Lagerfähigkeit, attraktive Verkaufspräsentation durch dicht verschweißte und kompakte PE-Säcke.
- Ressourcenschonende Verpackung durch reduzierten Materialeinsatz, recyclingfähige Materialien und Maschinen, die auf eine lange Lebensdauer ausgelegt sind.
- Hoher Automatisierungsgrad, minimierter Bedien- und Wartungsaufwand sowie maximale Wirtschaftlichkeit dank eines leistungsstarken, zuverlässigen und gleichzeitig platzsparenden Maschinendesigns.
- Hohe Bedienerfreundlichkeit durch intuitive Bedienerführung, sauberes Verpackungsumfeld, gute Zugänglichkeit und niedrigen Geräuschpegel.
- Hohe Flexibilität durch mögliche mobile Maschinenausführung und einfache Umstellung auf andere Produkt- und Foliensorten.

Die TOPAS-Familie – Leistung, die zu Ihnen passt

Mit der TOPAS-Familie bietet AVENTUS skalierbare FFS-Lösungen für unterschiedlichste Leistungsanforderungen. Entscheiden Sie sich für genau die Performance, die Sie benötigen – und investieren Sie nur dort, wo es für Ihren Prozess sinnvoll ist

TOPAS XL

Unsere High-Speed-Lösung für maximale Leistungen und höchste Effizienz. Entwickelt für anspruchsvolle High-End-Anwendungen und kontinuierlichen Betrieb bei höchsten Ausstoßraten.

TOPAS L

Die ausgewogene Lösung für hohe Leistung und maximale Prozesssicherheit. Ideal für Anwendungen, bei denen Flexibilität und Produktvielfalt ebenso gefragt sind wie stabile Performance.

TOPAS M

Die wirtschaftliche Lösung für geringere oder wechselnde Leistungen. Optimal für Spezialprodukte, kleinere Produktionsmengen oder Anwendungen mit häufigen Produktwechseln.



Produkte

Mikrogranulate, Granulate, Pastillen, Pellets, Flakes, Tabletten



Sackart

Säcke aus Kunststoffolie oder Materialkombinationen (z. B. mit Alukaschierungen oder metallisierten, vollständig recycelbaren Folien) mit Tragegriff, Wiederverschließbarkeit sowie Perforations- oder Entlüftungssystemen.



Füllgewichte

10 bis 50 kg/Sack



Leistungen

400 bis 3.000 Sack/h



Wenn Tempo und Genauigkeit entscheiden. Unsere Nettowaage.



Wägetechnik

Geschwindigkeit & Präzision

AVENTUS Nettowaage

Beim Verwiegen und Dosieren zählt Präzision – ohne Kompromisse bei der Leistung. Unsere Nettowaage sorgt für exakte Gewichte und stabile Prozesse im Hochleistungsbetrieb. So vermeiden Sie Überfüllung, sichern die Produktqualität und halten Ihre Verpackungsleistung konstant hoch.

Die robuste, kompakte Bauweise, der geringe Wartungsaufwand und die intuitive Bedienung machen sie zur zuverlässigen Lösung im täglichen Betrieb. Die Waagensteuerung ist vollständig in die Füllmaschine integriert und gewährleistet reproduzierbare Ergebnisse.

Auch im manuellen Betrieb bietet unsere Nettowaage präzise und sichere Abfüllung – ideal für Spezialprodukte oder kleinere Chargen.

Ihre Vorteile im Überblick

- Zuverlässige Produktverarbeitung durch produktspezifische Dosiereinheiten
- Automatisches Dosiersystem
- Einstellung der Waage über einen einfachen Parameter durch unser Easy Scale
- Hohe Gewichtsgenauigkeit auch bei hoher Leistung
- Edelstahlausführung aller produktberührten Teile
- Wartungsarmes, bedienfreundliches Design
- Optional: Wasserspülung für sauberen Produktwechsel

Ergebnis: Präzises Verwiegen ohne Leistungseinbußen. Wirtschaftliche Prozesse und konstante Produktqualität.



Produkte

Mikrogranulate, Granulate, Pastillen, Pellets, Flakes, Tabletten



Sackart

Säcke aus Kunststoffolie oder Materialkombinationen (z. B. mit Alukaschierungen oder metallisierten, vollständig recycelbaren Folien) mit Tragegriff, Wiederverschließbarkeit sowie Perforations- oder Entlüftungssystemen.



Füllgewichte

10 bis 50 kg/Sack



Leistungen

400 bis 3.000 Sack/h



AVENTUS Bulk Loading Unit. Skalierbare Präzision für anspruchsvolle Logistikprozesse.



Großgebinde-
& Loseverladetechnik

Was im Kleinen präzise funktioniert, überzeugt auch im Großen.

Für hohe Durchsätze, attraktive Logistikkonzepte und einen ressourcenschonenden Materialeinsatz bietet AVENTUS Lösungen für die Beladung von Big Bags, Oktabins sowie die präzise Loseverladung in LKW, Waggons oder Container. So bringen Sie Ihre Produkte kosteneffizient, sicher und nachhaltig auf den Weg.

Big Bags und Oktabins ermöglichen eine zuverlässige Handhabung, optimale Lagerfähigkeit und eine umweltschonende Mehrfachverwendung. Ergänzt um unsere Loseverladelösungen schaffen sie maximale Flexibilität – abgestimmt auf Ihre Anlagenstruktur und Ihre Logistikprozesse.

Bulk Loading Unit als Dosiersystem für Ihre LKW, Waggons oder Container-Losebeladung

Moderne Silobatterien sind häufig als Mehrebenen-Konzepte ausgeführt: Abfülltechnik im oberen Bereich, Verkehrsflächen im Erdgeschoss. AVENTUS greift diese Struktur auf und integriert die Losebeladung direkt auf der oberen Ebene – mobil, platzsparend und ohne zusätzliche Infrastruktur. Herzstück ist unsere bewährte Nettowaagentechologie, die als Dosiersystem eine hochpräzise, mehrstufige Abfüllung ermöglicht. So wird jede Fahrzeugladung exakt und effizient erreicht – ohne Umwege, Nachwiegen oder Rückfahrten.

Optional lassen sich Funktionen wie Metallerkennung mit automatischer Ausschleusung, Produktprobenahme oder digitale Datenerfassung über Q-Connect integrieren.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Hohe Gewichtgenauigkeit durch präzise mehrstufige Dosierung
- Hohe Leistung für die Loseverladung von bis zu ca. 80–90 t/h (produktabhängig)
- Keine zusätzliche Infrastruktur notwendig – reduziert Investitions- und Betriebskosten
- Mobiles, platzsparendes Konzept für flexible Nutzung innerhalb der Silofarm
- Einheitliche Technik und Bedienlogik dank bewährter AVENTUS Nettowaage
- Abweichung < 25 kg bei 25.000 kg Sollgewicht
- Effiziente, sichere und saubere Beladung von LKW, Waggons oder Containern



Produkte

Mikrogranulate, Granulate,
Pastillen, Pellets, Flakes, Tabletten



Sackart

Big Bags und Oktabins



Füllgewichte

200 bis 1.500 kg/Sack
Alternativ LKW Beladung



Leistungen

Bis zu 30 Sack/h
mit Bruttoverwiegung
Bis zu 40 Sack/h
mit Nettoverwiegung
Bis zu 90 t/h
mit Bulk Loading Unit



Zuverlässig gestapelt. Unsere Sackpalettierer.



Palettierung

Sicher & kompakt

Damit Ihre Säcke sicher ankommen

Sauber befüllt und formstabil verlassen Ihre Säcke die Produktion. Doch auf dem Weg zu Ihren Endkunden müssen sie deutlich mehr leisten: Transport, Umschlag und Lagerung stellen hohe Anforderungen an Stabilität, Standfestigkeit und Raumausnutzung.

Die Palettier- und Ladungssicherungssysteme von AVENTUS sorgen dafür, dass Ihre Produkte diesen Weg zuverlässig meistern. Durch schonendes Sackhandling, präzise Stapelbilder und stabile Ladungssicherung entstehen Paletten, die sicher stehen, effizient gelagert werden können und unbeschadet beim Kunden ankommen.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Schonendes Sackhandling durch langlebige, wartungsarme Konstruktion
- Stabile und saubere Palettenbilder, bei denen kein Sack den anderen verdrängt
- Passgenaue Auslegung für Ihre Sackarten, -größen und Palettenformate
- Intuitive Bedienung durch intelligente Kommunikations- und Steuerungssysteme
- Kompakte Bauweise mit hoher technischer Funktionalität

AURUM - für bis zu 3.000 Sack/h bei 5 Säcken/Lage

Der AURUM wurde für anspruchsvolle Anwendungen mit hohen Volumina entwickelt und verbindet maximale Leistung mit hoher Prozesssicherheit und Energieeffizienz. Besonders bewährt hat er sich in der Petrochemie, eignet sich aber ebenso für andere High-Performance-Anwendungen.

ARCUS - für bis zu 2.200 Sack/h bei 5 Säcken/Lage

Als leistungsstarke Lösung mit Hocheinlauf verarbeitet ARCUS bis zu 2.200 Säcke pro Stunde. Der Palettierer steht für ruhiges, präzises Stapeln und führt die Säcke synchron und kontrolliert zu stabilen Palettenlagen zusammen. Aufbau und Bewegungsabläufe sind exakt auf die jeweiligen Prozessanforderungen abgestimmt.

TERRAM - für bis zu 1.000 Sack/h

Die kompakte Tiefeinlauf-Lösung ist für Leistungen bis zu 1.000 Säcke pro Stunde ausgelegt und eignet sich ideal für begrenzte Platzverhältnisse. Bedienung und Wartung erfolgen komfortabel vom Hallenboden.

ARGON - Sicher fixiert

Der sauber gestapelte Sack ist erst mit der richtigen Ladungssicherung wirklich geschützt. Der ARGON-Haubenstretcher sichert Ihre Paletten mit einer passgenauen Folienhaube zuverlässig für Transport und Lagerung.





AVENTUS



TOPAS



Modernes Datenmanagement und Engineering

Transparenz und Effizienz



Ihr volles Potenzial entfalten sie jedoch erst, wenn die entstehenden Daten gezielt genutzt werden. Mit unseren Digitalen Services bietet AVENTUS ein leistungsfähiges Daten- und Produktionsmanagementsystem, das Ihre Maschinen, Linien und Standorte intelligent miteinander verknüpft.

Informationen aussagefähig verarbeitet.

Live

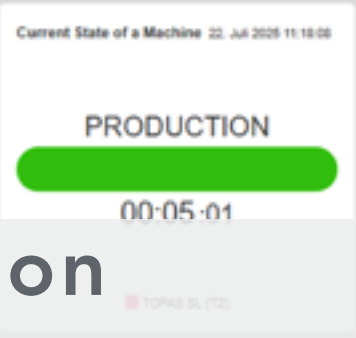
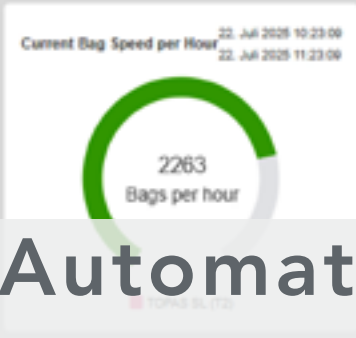
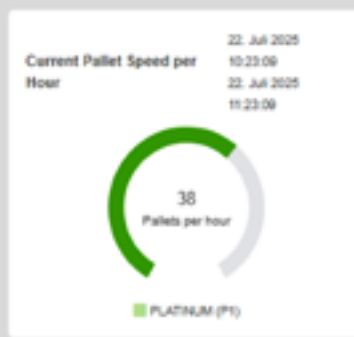
Create Clone Edit layout & widgets Delete



Current Alarms

Alarm Code	Alarm Type	Alarm Text	Point In Time
10-303	Error	Bagging machine: Intermittent draw, switch cabinet E01: Converter (B25.D01-A00) faulty	01. Jul 2025 05:51:22

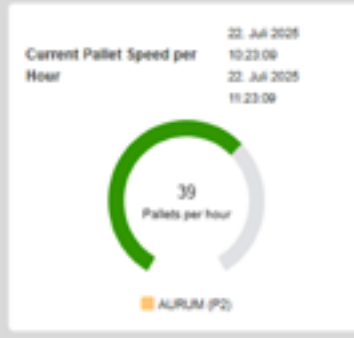
TOPAS SL (T2)



Current Alarms

Alarm Code	Alarm Type	Alarm Text	Point In Time
10-12	Warning	Bagging machine: Sealing: Check Teflon	22. Jul 2025 10:40:14

TOPAS SL (T1)



Automation
Effizienz & Transparenz



Daten sinnvoll nutzen

Das Software-Portfolio von AVENTUS deckt alle relevanten Schritte Ihrer Verpackungs- und Verarbeitungsprozesse ab: von der klassischen Wägedatenerfassung über Prozess- und Produktionsleitsysteme bis hin zur Versand- und Auslaufautomation. Alle Lösungen greifen auf einen gemeinsamen Datenpool zu und sorgen für durchgängige Transparenz entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

QUAT²RO® Connect – die zentrale Analyseplattform

Q-Connect ist eine leistungsstarke Analyseplattform. Maschinendaten aus einzelnen Maschinen, Linien oder über mehrere Produktionsstandorte hinweg werden zusammengeführt, verglichen und ausgewertet. Q-Connect wird lokal betrieben und die Daten verbleiben bei Ihnen, lediglich die Updates werden durch die SIEMENS Management Plattform über einen sicheren Datentunnel durchgeführt.

Webbasierte Anwendungen wie Q-Dashboards und Q-Insights ermöglichen individuelle Auswertungen, Zeitvergleiche und eine lückenlose Rückverfolgbarkeit über Schichten, Wochen, Monate und Jahre hinweg. Die Plattform ist skalierbar und konsequent auf zukünftige digitale Erweiterungen ausgelegt.

Mit Q-Maintenance wird QUAT²RO® Connect um ein intelligentes Wartungsmodul ergänzt. Neben geplanter, termingesteuerter Wartung (Scheduled Maintenance) unterstützt das System auch zustands- und datenbasierte Instandhaltung (Predictive Maintenance). Wartungsbedarfe werden frühzeitig erkannt, Maßnahmen gezielt ausgelöst und ungeplante Stillstände nachhaltig reduziert.

Q-Reports erstellt individuelle Auswertungen auf Basis der Maschinendaten aus Q-Connect. Die Reports werden automatisiert generiert und zeitgesteuert per E-Mail an definierte Empfänger versendet – für schnelle Transparenz ohne manuellen Aufwand.

QUAT²RO® Production - intelligente Produktionssteuerung

Mit QUAT²RO® Production liefern wir ein modernes Produktionsmanagementsystem, das Auftragsdaten der Verpackungs- und Produktionsprozesse ganzheitlich abbildet und steuert. Die Software verbindet Auftragsmanagement, Produktionssteuerung und Datenerfassung zu einem durchgängigen System – von der Planung bis zur Rückmeldung an das ERP.


QUAT²RO® Production ist modular aufgebaut und lässt sich exakt an individuelle Produktionsstrukturen und Anforderungen anpassen. In Kombination mit weiteren QUAT²RO®-Modulen entsteht eine zukunftssichere Software-Umgebung, die Ihre Produktion Schritt für Schritt in Richtung Smart Factory weiterentwickelt. QUAT²RO® Production steht für strukturierte Produktionsprozesse, maximale Transparenz und eine datenbasierte Steuerung. Die Basis für effiziente, stabile und nachhaltig optimierte Verpackungs- und Produktionsanlagen.



A white SUV is shown from a side-front perspective, driving through a tunnel. The tunnel walls are lined with vertical metal bars. Numerous yellow leaves are falling from the ceiling, creating a sense of motion and atmosphere. The car's side mirror, door handle, and front headlight are visible.

Unsere Serviceleistungen

Erstklassige Unterstützung. Immer an Ihrer Seite.

A close-up, low-angle shot of the front of a white truck. The truck is moving, as indicated by the blurred background. The word "AVENTUS" is printed in large, bold, black letters on the side of the hood. The letter 'A' is stylized with a blue dot above it and a red dot to its right. Below the hood, the front grille and a license plate are visible. The license plate is white with a blue border and the word "SERVICE" in black capital letters. A small blue square with a white 'D' is on the left side of the license plate. The truck's headlight is partially visible on the right side.

AVENTUS

Verlässlicher Service ist für AVENTUS ein zentraler Bestandteil jeder Verpackungslösung. Deshalb begleiten wir unsere Kunden weit über die Inbetriebnahme hinaus. Nah am Prozess, nah an der Anlage und nah am Menschen. Mit unserem weltweiten Servicenetz sind wir dort, wo Sie uns brauchen: schnell, kompetent und lösungsorientiert.

Für einen fortlaufenden, störungsfreien und modernen Verpackungsbetrieb.



Originalteile und Modernisierung

Jederzeit auf dem neuesten Stand!

Unsere erfahrenen Serviceteams unterstützen Sie vor Ort und remote über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlagen.

Jederzeit auf dem neuesten Stand: mit unseren PERFORMANCE & RETROFIT Solutions

Bewährte Technik verdient ein modernes Upgrade. Wenn Ihre Verpackungsanlage zuverlässig arbeitet, technisch jedoch nicht mehr dem aktuellen Stand entspricht, bieten unsere Performance- und Retrofit-Solutions die passende Lösung. Mit gezielten Modernisierungen bringen wir bestehende Anlagen auf den aktuellen Stand der Technik und rüsten sie nachhaltig für zukünftige Anforderungen.

Durch die Integration moderner Funktionen und leistungssteigernder Upgrades verbessern wir Produktivität und Prozessstabilität und sichern gleichzeitig die langfristige Verfügbarkeit Ihrer Maschinen. Unsere Performance- und Retrofit-Solutions stehen für zahlreiche Maschinenmodule zur Verfügung und werden individuell auf Ihre spezifischen Anforderungen abgestimmt.

Jederzeit handlungsfähig: mit unseren Originalteilen

Ein stabiler und störungsfreier Anlagenbetrieb ist die Grundlage für hohe Prozessqualität und eine verlässliche Auftragsabwicklung. Mit passgenauen Originalersatzteilen sorgen wir dafür, dass Ihre Anlagen dauerhaft leistungsfähig bleiben.

Unsere Ersatzteile sind exakt auf Ihre Systeme abgestimmt, erfüllen alle technischen Spezifikationen und ermöglichen einen schnellen, sicheren Austausch. So reduzieren sich Ausfallzeiten deutlich und die Gesamtverfügbarkeit Ihrer Anlagen wird nachhaltig erhöht.

Zur weiteren Absicherung unterstützen wir Sie mit Empfehlungen zur gezielten Bevorratung relevanter Verschleiß- und Risikokomponenten. Ergänzt durch die kurzfristige Lieferfähigkeit aus unserem umfangreichen Ersatzteillager bleiben Sie auch bei unvorhergesehenem Bedarf jederzeit handlungsfähig.

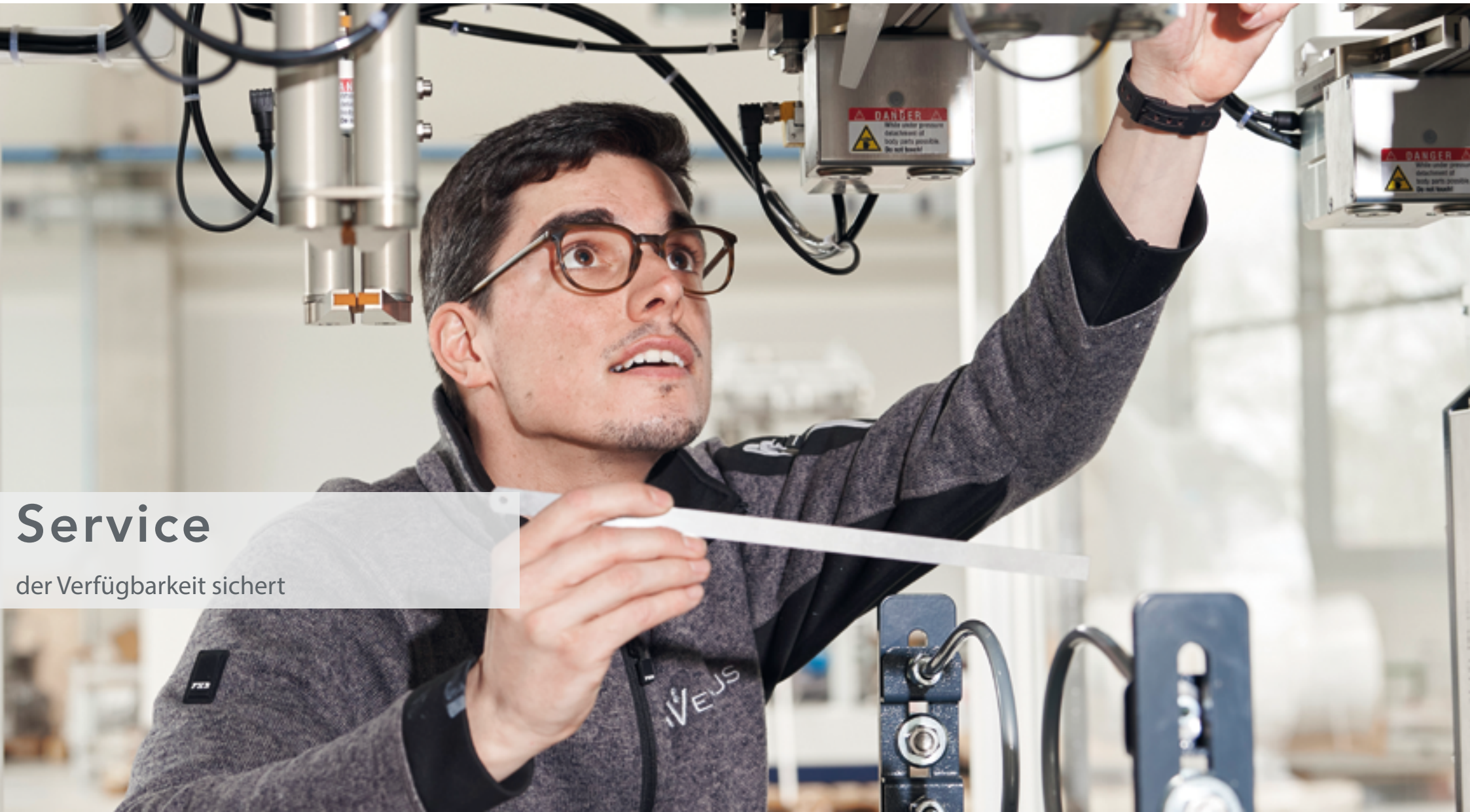
Ihre Vorteile auf einen Blick

- Höhere Produktivität und Verfügbarkeit durch passgenaue Komponenten und effiziente Modernisierung
- Längere Maschinenlebensdauer und gesteigerte Nachhaltigkeit
- Reduzierte Investitionskosten und schneller ROI dank vereinfachter Modernisierung
- Schnelle Integration und kürzere Stillstandszeiten bei der Inbetriebnahme
- Reduktion der Betriebs- und Wartungskosten durch Passgenauigkeit und Modernisierung
- Weniger ungeplante Ausfälle durch zuverlässige Komponenten und hohe Ersatzteilverfügbarkeit

Information zu unseren
Performance & Retrofit Solutions
Ihrer Bestandsmaschinen.



Zuverlässige Serviceleistungen über den gesamten Lebenszyklus.



Service

der Verfügbarkeit sichert

Von Anfang an optimal begleitet

Ein zuverlässiger Verpackungsbetrieb beginnt mit einem starken Servicekonzept. Verfügbarkeit, Leistungsfähigkeit und Funktionalität Ihrer Anlage stehen dabei im Mittelpunkt. Genau hier setzt der AVENTUS Service an – nah am Kunden, schnell verfügbar und technisch versiert. Unsere erfahrenen Servicetechniker begleiten Sie von der Montageüberwachung bis zur abgeschlossenen Inbetriebnahme. Sie sorgen dafür, dass Ihre Anlage optimal auf Produkt, Leistung und Prozess abgestimmt ist. Auf Wunsch übernehmen wir darüber hinaus weitere Services wie Produktionsbegleitung oder erweiterte Unterstützung in der Anlaufphase. Gemeinsam definieren wir das Servicepaket, das zu Ihren Anforderungen passt.

Schnell erreichbar. Weltweit einsatzbereit.

Ob per qualifizierter Hotline, Remote-Unterstützung oder persönlich vor Ort – unser Serviceteam ist für Sie da, wenn es darauf ankommt. Kurze Reaktionszeiten, klare Zuständigkeiten und praxisnahe Lösungen sorgen dafür, dass Störungen schnell behoben und Stillstände minimiert werden.

Wissen sichern – Anlagen schützen

Gut geschulte Mitarbeitende sind ein entscheidender Faktor für einen stabilen Betrieb. Mit Schulungen aus der AVENTUS Academy – vor Ort, während der Inbetriebnahme oder digital – vermitteln wir praxisnahes Know-how für Bedienung, Pflege und Fehlersuche. So erhöhen Sie die Prozesssicherheit und verlängern die störungsfreie Betriebszeit Ihrer Anlagen.

Wartung, die Ausfälle vermeidet

Regelmäßige Wartung ist ein wesentlicher Baustein für langfristige Verfügbarkeit. Mit planbaren Wartungskonzepten unterstützen wir Sie dabei, ungeplante Stillstände zu vermeiden, die Lebensdauer Ihrer Anlagen zu erhöhen und eine konstant hohe Verpackungsqualität sicherzustellen. Zeitpunkt und Umfang bestimmen Sie – wir bieten passende Wartungspakete zu transparenten Konditionen.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Durchgängige Betreuung aus einer Hand – von der Inbetriebnahme bis zum laufenden Betrieb
- Hohe Anlagenverfügbarkeit durch schnelle Serviceeinsätze und zuverlässige Hotline
- Kurze Reaktionszeiten dank globalem Servicenetz und Remote-Support
- Reduzierte Stillstands- und Instandhaltungskosten durch gezielte Wartung
- Nachhaltigere Serviceeinsätze durch effiziente Einsatzplanung und weniger Vor-Ort-Einsätze



AVENTUS

AVENTUS

THE  AND  COMPANY

“ AVENTUS steht für partnerschaftliche Zusammenarbeit, technologische Exzellenz und Service, der Verfügbarkeit langfristig sichert. “



Weltweit vernetzt. Regional präsent.



AVENTUS ist Ihr Technologie- und Servicepartner für den effizienten Fluss frei fließender Schüttgüter.

Wir entwickeln und realisieren integrierte Verpackungs- und Logistiklösungen – von der Abfüllung in FFS-Säcke oder Big Bags bis hin zur Palettierung und Endverpackung der gefüllten Säcke. Dabei vereinen wir durchgängige Linienkonzepte, intelligente Steuerungstechnik und umfassenden Service zu stabilen, planbaren Prozessen.

Gegründet wurde AVENTUS im Jahr 2018 als Joint Venture der Weltmarktführer HAVER & BOECKER und WINDMÖLLER & HÖLSCHER. Als eigenständige Tochtergesellschaft verbinden wir diese starke industrielle Basis mit der Fokussierung, Flexibilität und Dynamik eines spezialisierten Technologieunternehmens. Unser Anspruch ist es, Innovation gezielt dort einzusetzen, wo sie unseren Kunden messbaren Nutzen bringt.

Der Hauptsitz von AVENTUS befindet sich im westfälischen Warendorf (Deutschland). Auf unserem rund 10.500 m² großen Areal vereinen wir Produktion, Verwaltung und einen eigenen Showroom. Dort erleben Kunden unsere Verpackungslösungen live – an einer Muster-Verpackungsanlage, die Technik und Prozessverständnis erlebbar macht.

Spezialisten auf ihrem Gebiet: unsere Tochtergesellschaften



Mit industriellen Schwerpunkten und technologischem Fokus: NEWTEC BAG PALLETIZING

NEWTEC BAG PALLETIZING mit Sitz im französischen Illzach (Elsass) verfügt über mehr als 50 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Palettierern sowie kompletten Verpackungslösungen. Der Fokus liegt auf Anwendungen in der Tiernahrungs- und Agrarbranche, ergänzt durch tiefes Know-how in weiteren Industrien.

Neben der sicheren Handhabung unterschiedlichster Gebinde legt NEWTEC besonderen Wert auf ein schonendes Handling der Produkte selbst. So entstehen Palettierlösungen, die Stabilität, Effizienz und Produktschutz gleichermaßen berücksichtigen.



Für Ihre direkte lokale Betreuung in Nordamerika: AVENTUS North America

AVENTUS North America bietet Kunden in Nordamerika schnelle und verlässliche Unterstützung. Von den Standorten Houston und Atlanta aus gewährleistet ein erfahrenes Serviceteam kurze Reaktionszeiten. Ein lokales Ersatzteillager in den USA sichert die zügige Verfügbarkeit von Originalersatzteilen und maximale Anlagenverfügbarkeit.

Global vernetzt. Lokal für Sie da.

Dank unserer engen Zusammenarbeit mit Schwestergesellschaften und Vertretungen verfügen wir über ein starkes internationales Vertriebs- und Servicenetz – auch in Ihrer Nähe.





AVENTUS GmbH & Co. KG

Katzheide 33
48231 Warendorf | Deutschland
Telefon: +49 2581 4591 1000
E-Mail: info@aventus.global
www.aventus.global

AVENTUS North America Corp.

1322 Space Park Drive (Suite C201-A)
Houston, TX 77058 | USA
Telefon: +1 (480) 712 3004
E-Mail: ana@aventus.global
www.aventus.global

NEWTEC BAG PALLETIZING

32-34 avenue de Suisse
ZI Ile Napoléon, BP 256
68315 Illzach cedex | Frankreich
Telefon: +33 3 8963 3750
E-Mail: info@newtecbag.com
www.newtecbag.com