

TOPAS 3 (7335)



Datum

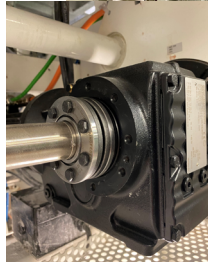
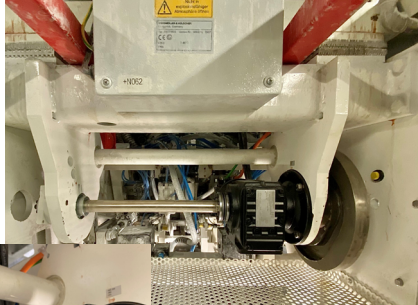
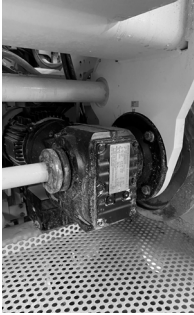
Equipmentnummer

Produktdaten
☐ Granulat
☐ S-PVC
☐ Tabletten
☐

ATEX
☐ Ja ☐ Nein

Performance & Retrofit Solutions	Seite	Smart Choice	Should have	Must have	Bitte anbieten
Hauptantrieb (ab 800 S/h)	2			•	
Hauptantrieb (bis 800 S/h)	3			•	
Taktvorzug	4			•	
Kontinuierlicher Vorzug	5			•	
Auslaufband Takt (TOPAS)	6		•		
Steuerung S7-1500	7		•		
Bediengerät TP1200	8			•	
Waagensteuerung	9			•	
Schweißstromregler RES-5006	10			•	
Kopfnahreinigung	11		•		
Ventilinseln (inkl. Vakuumschalter)	12		•		
Aufsaugung aus SL/SE (inkl. Folientrennvorrichtung)	13	•			
Folientrennvorrichtung	14	•			
Geteilter Fülltrichter	15	•			
Automatische Vordosierung	16		•		
Fernwartung	17	•			
Staubabsaugung	18		•		
Q-Connect	19	•			
AVENTUS Waage	20	•			

RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- modernste Antriebstechnik
- höhere Energieeffizienz
- umweltfreundlicher Betrieb
- bewährte Technik

Im Rahmen unserer Lösung bieten wir Ihnen eine moderne und zukunftssichere Antriebstechnik, die sowohl die Effizienz Ihrer Anlage steigert als auch deren langfristige Betriebssicherheit gewährleistet. Durch den Einsatz bewährter Komponenten und aktueller Technologien profitieren Sie von einer gesicherten Ersatzteilverfügbarkeit, einem energieeffizienteren und umweltschonenderen Betrieb sowie einer insgesamt höheren Anlagenverfügbarkeit.

Die aktuell eingesetzte Technik (Umrichter und Motor) ist abgekündigt und nicht mehr als Ersatzteil verfügbar. Im Störfall ist ein kompletter Umbau erforderlich, was zu längeren Stillstandzeiten führen kann. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden. Ein frühzeitiger Umbau minimiert dieses Risiko deutlich und stellt die langfristige Verfügbarkeit sicher.

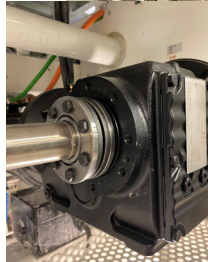
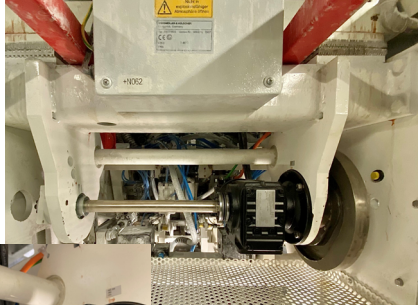
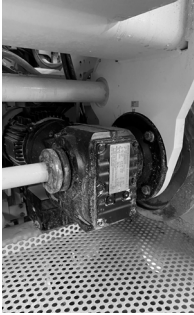
Der Lieferumfang umfasst einen Frequenzumrichter, einen passenden Servomotor, eine Welle inkl. Verschleißmaterial, vorkonfektionierte Kabel sowie sämtliche Kleinteile und Installationsmaterialien, die für einen reibungslosen Umbau erforderlich sind.

HAUPTANTRIEB (AB 800 S/H)

Must have



RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

- modernste Antriebstechnik
- verringerter Wartungsaufwand
- kein Bremsverschleiß
- genauere Positionierung
- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- höhere Energieeffizienz
- umweltfreundlicher Betrieb
- bewährte Technik

Im Rahmen unserer Lösung bieten wir Ihnen eine moderne und zukunftssichere Antriebstechnik, die sowohl die Effizienz Ihrer Anlage steigert als auch deren langfristige Betriebssicherheit gewährleistet. Durch den Einsatz bewährter Komponenten und aktueller Technologien profitieren Sie von einer gesicherten Ersatzteilverfügbarkeit, einem energieeffizienteren und umweltschonenderen Betrieb sowie einer insgesamt höheren Anlagenverfügbarkeit.

Die aktuell eingesetzte Technik (Drehstrommotor) ist abgekündigt und nicht mehr als Ersatzteil verfügbar. Im Störfall ist ein kompletter Umbau erforderlich, was zu längeren Stillstandzeiten führen kann. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden. Ein frühzeitiger Umbau minimiert dieses Risiko deutlich und stellt die langfristige Verfügbarkeit sicher.

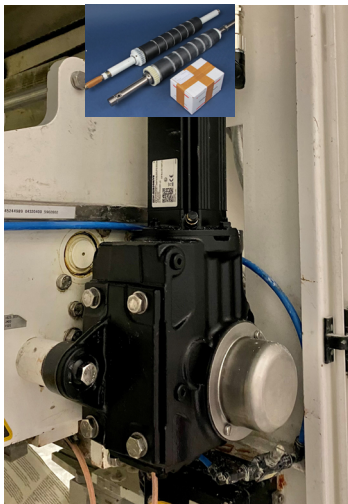
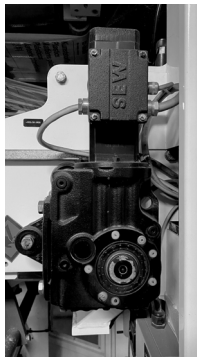
Der Lieferumfang umfasst einen MoviMot (Motor mit integriertem Frequenzumrichter), eine Welle inkl. Verschleißmaterial sowie sämtliche Kleinteile und Installationsmaterialien, die für einen reibungslosen Umbau erforderlich sind. Im Gegensatz zum klassischen Drehstrommotor benötigt der MoviMot Motor weniger Wartung, da er keine mechanische Bremse enthält und sich selbst regelt. Dies verhindert Bremsverschleiß und ermöglicht eine präzise Positionierung.

HAUPTANTRIEB (BIS 800 S/H)

Must have



RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

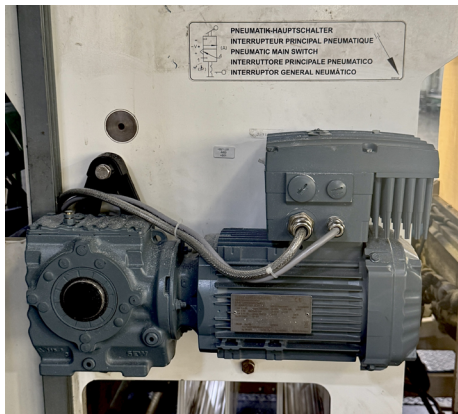
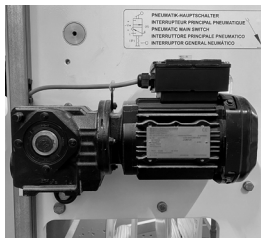
- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- modernste Antriebstechnik
- höhere Energieeffizienz
- umweltfreundlicher Betrieb
- bewährte Technik

Im Rahmen unserer Lösung bieten wir Ihnen eine moderne und zukunftssichere Antriebstechnik, die sowohl die Effizienz Ihrer Anlage steigert als auch deren langfristige Betriebssicherheit gewährleistet. Durch den Einsatz bewährter Komponenten und aktueller Technologien profitieren Sie von einer gesicherten Ersatzteilverfügbarkeit, einem energieeffizienteren und umweltschonenderen Betrieb sowie einer insgesamt höheren Anlagenverfügbarkeit.

Die aktuell eingesetzte Technik (Umrichter und Motor) ist abgekündigt und nicht mehr als Ersatzteil verfügbar. Im Störfall ist ein kompletter Umbau erforderlich, was zu längeren Stillstandzeiten führen kann. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden. Ein frühzeitiger Umbau minimiert dieses Risiko deutlich und stellt die langfristige Verfügbarkeit sicher.

Der Lieferumfang umfasst einen Frequenzumrichter, einen passenden Servomotor, vor-konfektionierte Kabel sowie sämtliche Kleinteile und Installationsmaterialien, die für einen reibungslosen Umbau erforderlich sind. Zusätzlich sind Taktvorzugswalzen inklusive Lager und Anbauteilen enthalten. Die neue Version der Zahnräder sorgt für eine Geräuschminimierung, während die neuen Walzen eine präzisere Sacklänge ermöglichen und somit zur Qualitätsverbesserung Ihrer Produktion beitragen.

RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

- modernste Antriebstechnik
- verringerter Wartungsaufwand
- kein Bremsverschleiß
- genauere Positionierung
- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- höhere Energieeffizienz
- umweltfreundlicher Betrieb
- bewährte Technik

Im Rahmen unserer Lösung bieten wir Ihnen eine moderne und zukunftssichere Antriebstechnik, die sowohl die Effizienz Ihrer Anlage steigert als auch deren langfristige Betriebssicherheit gewährleistet. Durch den Einsatz bewährter Komponenten und aktueller Technologien profitieren Sie von einer gesicherten Ersatzteilverfügbarkeit, einem energieeffizienteren und umweltschonenderen Betrieb sowie einer insgesamt höheren Anlagenverfügbarkeit.

Die aktuell eingesetzte Technik (Drehstrommotor) ist abgekündigt und nicht mehr als Ersatzteil verfügbar. Im Störfall ist ein kompletter Umbau erforderlich, was zu längeren Stillstandzeiten führen kann. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden. Ein frühzeitiger Umbau minimiert dieses Risiko deutlich und stellt die langfristige Verfügbarkeit sicher.

Der Lieferumfang umfasst einen MoviMot (Motor mit integriertem Frequenzumrichter), eine Walze inkl. Verschleißmaterial sowie sämtliche Kleinteile und Installationsmaterialien, die für einen reibungslosen Umbau erforderlich sind. Im Gegensatz zum klassischen Drehstrommotor benötigt der MoviMot Motor weniger Wartung, da er keine mechanische Bremse enthält und sich selbst regelt. Dies verhindert Bremsverschleiß und ermöglicht eine präzise Positionierung.

KONTINUIERLICHER VORZUG
Must have



RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

- modernste Antriebstechnik
- verringerter Wartungsaufwand
- kein Bremsverschleiß
- genauere Positionierung
- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- höhere Energieeffizienz
- umweltfreundlicher Betrieb
- bewährte Technik

Im Rahmen unserer Lösung bieten wir Ihnen eine moderne und zukunftssichere Antriebstechnik, die sowohl die Effizienz Ihrer Anlage steigert als auch deren langfristige Betriebssicherheit gewährleistet. Durch den Einsatz bewährter Komponenten und aktueller Technologien profitieren Sie von einer gesicherten Ersatzteilverfügbarkeit, einem energieeffizienteren und umweltschonenderen Betrieb sowie einer insgesamt höheren Anlagenverfügbarkeit.

Die aktuell eingesetzte Technik (Drehstrommotor) ist abgekündigt und nicht mehr als Ersatzteil verfügbar. Im Störfall ist ein kompletter Umbau erforderlich, was zu längeren Stillstandzeiten führen kann. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden. Ein frühzeitiger Umbau minimiert dieses Risiko deutlich und stellt die langfristige Verfügbarkeit sicher.

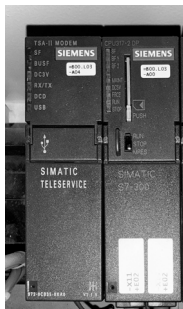
Der Lieferumfang umfasst einen MovMot (Motor mit integriertem Frequenzumrichter) sowie sämtliche Kleinteile und Installationsmaterialien, die für einen reibungslosen Umbau erforderlich sind. Im Gegensatz zum klassischen Drehstrommotor benötigt der MovMot Motor weniger Wartung, da er keine mechanische Bremse enthält und sich selbst regelt. Dies verhindert Bremsverschleiß und ermöglicht eine präzise Positionierung.

AUSLAUF BAND TAKT (TOPAS)

Should have



RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- bewährte Technik
- verbesserte Diagnose und schnellere Fehlerbehebung

Im Rahmen unserer Lösung bieten wir Ihnen eine zukunftssichere Steuerungstechnik, die sowohl die Effizienz Ihrer Anlage steigert als auch deren langfristige Betriebssicherheit gewährleistet. Durch den Einsatz aktueller Technologien profitieren Sie von einer gesicherten Ersatzteilverfügbarkeit, integrierten Diagnosefunktionen und einer deutlich vereinfachten Wartung.

Die aktuell eingesetzte Zentralbaugruppe der S7-300-Serie ist abgekündigt und nicht mehr als Ersatzteil verfügbar. Im Störfall wäre daher ein kompletter Umbau erforderlich, was zu längeren Stillstandzeiten führen kann. Ein frühzeitiger Umbau minimiert dieses Risiko und stellt die langfristige Verfügbarkeit sicher. Der Umbau muss vor Ort durch einen AVENTUS-Service-techniker erfolgen.

Der Lieferumfang umfasst eine Zentralbaugruppe S7-1500 sowie sämtliche Kleinteile und Installationsmaterialien, die für einen reibungslosen Umbau erforderlich sind. Ein Umbau auf die S7-1500-Serie ermöglicht eine verbesserte Diagnose und schnellere Fehlerbehebung, durch die AVENTUS Hotline. Die neue Zentralbaugruppe bietet zudem eine deutlich höhere Performance bei komplexen Berechnungen sowie kürzere Reaktionszeiten auf Prozessereignisse.

STEUERUNG S7-1500
Should have

RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- bewährte Technik

Im Rahmen unserer Lösung bieten wir Ihnen ein zukunftssicheres Bediengerät, das die langfristige Verfügbarkeit Ihrer Anlage gewährleistet. Durch den Einsatz bewährter Komponenten profitieren Sie von einer stabilen und zuverlässigen Bedienung sowie einer gesicherten Ersatzteilversorgung.

Das aktuell eingesetzte Bediengerät ist abgekündigt und nicht mehr als Ersatzteil verfügbar. Im Störfall wäre daher ein kompletter Umbau erforderlich, was zu längeren Stillstandzeiten führen kann. Ein frühzeitiger Umbau minimiert dieses Risiko und stellt die langfristige Verfügbarkeit sicher. Der Umbau muss vor Ort durch einen AVENTUS-Servicetechniker erfolgen.

Der Lieferumfang umfasst ein Bediengerät TP1200 sowie sämtliche Kleinteile und Installationsmaterialien, die für einen reibungslosen Umbau erforderlich sind.

BEDIENGERÄT TP1200
Must have



RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- bewährte Technik
- verbesserte Diagnose und schnellere Fehlerbehebung

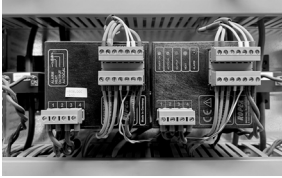
Im Rahmen unserer Lösung bieten wir Ihnen eine zukunftssichere Waagensteuerung, die sowohl die Effizienz Ihrer Anlage steigert als auch deren langfristige Betriebssicherheit gewährleistet. Durch den Einsatz aktueller Technologien profitieren Sie von einer gesicherten Ersatzteilverfügbarkeit, integrierten Diagnosefunktionen und einer deutlich vereinfachten Wartung.

Die aktuell eingesetzte Waagensteuerung SIWAREX FTA ist abgekündigt und nicht mehr als Ersatzteil verfügbar. Im Störfall wäre daher ein kompletter Umbau erforderlich, was zu längeren Stillstandzeiten führen kann. Ein frühzeitiger Umbau minimiert dieses Risiko und stellt die langfristige Verfügbarkeit sicher. Der Umbau muss vor Ort durch einen AVENTUS-Service-techniker erfolgen.

Der Lieferumfang umfasst die Waagensteuerung SIWAREX ET200SP-WP351 sowie sämtliche Kleinteile und Installationsmaterialien, die für einen reibungslosen Umbau erforderlich sind. Ein Umbau auf die ET200SP-WP351 ermöglicht eine verbesserte Diagnose und schnellere Fehlerbehebung, durch die AVENTUS Hotline.

WAAGENSTEUERUNG
Must have

RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- bewährte PROFIBUS Technik

Unsere Lösung bietet Ihnen gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit sowie den Einsatz bewährter PROFIBUS-Technik für eine stabile und zuverlässige Kommunikation.

Die aktuell eingesetzten Schweißstromregler sind abgekündigt und als Ersatzteil nicht mehr verfügbar. Im Falle eines Defekts ist ein vollständiger Umbau erforderlich, dessen Lieferung und Einbau zu längeren Stillstandzeiten führen kann. Um dieses Risiko zu minimieren und die langfristige Verfügbarkeit Ihrer Anlage sicherzustellen, empfehlen wir einen frühzeitigen Umbau. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden.

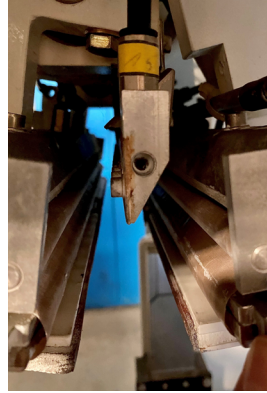
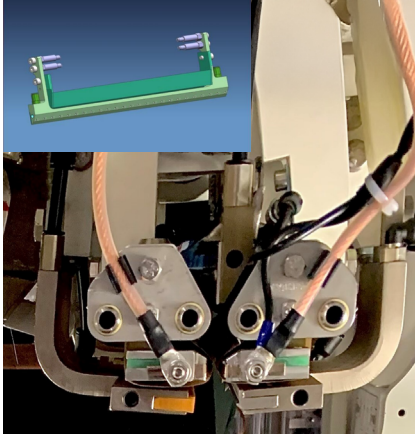
Der Lieferumfang umfasst einen neuen Schweißstromregler für die Kopf- und Bodennahtschweißung, sowie – bei ATEX-Maschinen – eine passende Überwachungseinheit.

SCHWEISSSTROMREGLER RES5006

Must have



RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

- Die befüllten Säcke werden vor dem Verschließen mit Druckluft gereinigt
- verbesserte Schweißqualität
- kein Materialeinschluss in der Schweißnaht

Unsere Lösung bietet entscheidende Vorteile für die Abfüllung staubiger Produkte: Vor dem Verschließen werden die befüllten Säcke gezielt mit Druckluft gereinigt, wodurch Verunreinigungen im Bereich der Kopfnahtschweißung effektiv entfernt werden. Dies trägt maßgeblich zur Verbesserung der Schweißqualität bei und verhindert zuverlässig Materialeinschlüsse in der Schweißnaht. Das Ergebnis ist eine saubere, gleichmäßige Naht mit reduziertem Ausschuss und höherer Prozesssicherheit.

Der Lieferumfang umfasst eine Luftdüsenleiste, sowie sämtliche pneumatische Kleinteile und Installationsmaterialien, die für einen reibungslosen Umbau erforderlich sind. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden.



RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- Kostenoptimierung
- bewährte Technik

Unsere Lösung bietet Ihnen gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit und setzt auf bewährte Technik der Firma FESTO, die wir auch in unseren Neuanlagen erfolgreich einsetzen. Zusätzlich profitieren Sie von einer Kostenoptimierung in der Ersatzteilbeschaffung.

Die aktuell eingesetzten Ventilseln und Vakuumschalter sind abgekündigt und als Ersatzteil nicht mehr verfügbar. Im Falle eines Defekts ist ein vollständiger Umbau erforderlich, dessen Lieferung und Einbau zu längeren Stillstandzeiten führen kann. Um dieses Risiko zu minimieren und die langfristige Verfügbarkeit Ihrer Anlage sicherzustellen, empfehlen wir einen frühzeitigen Umbau. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden.

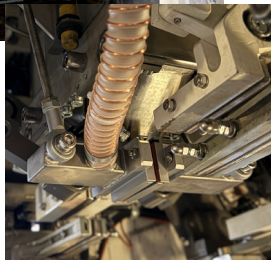
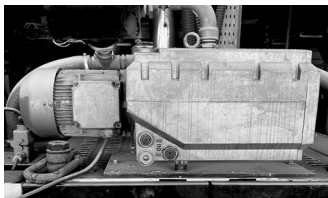
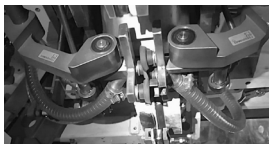
Der Lieferumfang umfasst neue Ventilseln, Vakuumschalter für die Sackaufsaugung, sowie sämtliche pneumatische Kleinteile und Installationsmaterialien, die für einen reibungslosen Umbau erforderlich sind.

VENTILINSELN (INKL. VAKUUMSCHALTER)

Should have



PERFORMANCE SOLUTION



VORTEILE

- verringerter Wartungsaufwand
- Geräuschminimierung
- Leistungssteigerung
- sichere Sacköffnung
- doppelte Vakuumkontrolle
- umweltfreundlicher Betrieb

Durch den Einsatz eines Seitenkanalverdichters (Ringgebläse) anstelle der bisherigen Vakuumpumpe wird der Wartungsaufwand deutlich reduziert und gleichzeitig eine saubere, ölfreie Arbeitsumgebung geschaffen. Der geräuscharme Betrieb trägt zusätzlich zur Verbesserung der Arbeitsbedingungen bei.

Die leeren Säcke werden mithilfe der [Folientrennvorrichtung](#) zuverlässig geöffnet, wodurch Produktionsunterbrechungen und doppeltes Aufsaugen effektiv vermieden werden. Die Sacköffnung verhindert die Entstehung von Leersäcken und reduziert somit Materialausschuss. Zwei Vakuumschalter mit Digitalanzeige ermöglichen eine präzise und redundante Überwachung des Öffnungsvorgangs und sorgen für zusätzliche Prozesssicherheit.

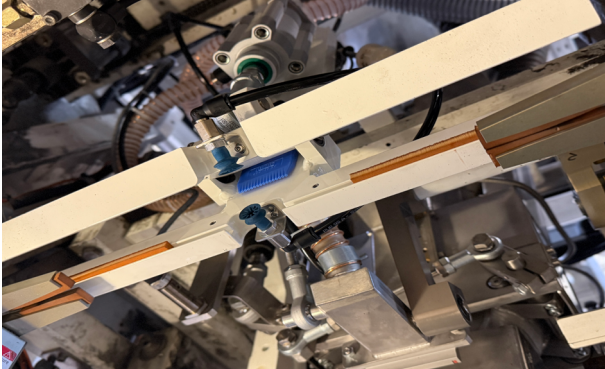
Der Lieferumfang umfasst einen Seitenkanalverdichter, der die bisherige Vakuumpumpe ersetzt, sowie neu konstruierte Hebel mit optimierter Geometrie zur verbesserten Sacköffnung. Zusätzlich werden zwei neu entwickelte Saugkästen, Vakuumschalter mit Digitalanzeige, Doppeldruckluftzylinder sowie diverse Kleinteile und Installationsmaterial bereitgestellt. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden.

AUFSAUGUNG AUS SL/SF (INKL. FOLIENRENNVORRICHTUNG)

Smart Choice



PERFORMANCE SOLUTION



VORTEILE

- perfektionierte Sacköffnung
- konstant hohe Maschinenleistung
- umweltfreundlicher Betrieb
- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- bewährte Technik

Die Folientrennvorrichtung trägt wesentlich zur Prozesssicherheit der Maschine bei. Sie verhindert zuverlässig Produktionsunterbrechungen sowie das doppelte Aufsaugen von Säcken und sorgt dadurch für einen konstant stabilen Betrieb. Gleichzeitig reduziert sie die Entstehung von Leersäcken und minimiert Materialausschuss, ein wichtiger Beitrag zu effizienter und nachhaltiger Produktion.

Der Lieferumfang umfasst eine vorkonfektionierte Folientrennvorrichtung, sowie Kleinteile und Installationsmaterial. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden.



RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

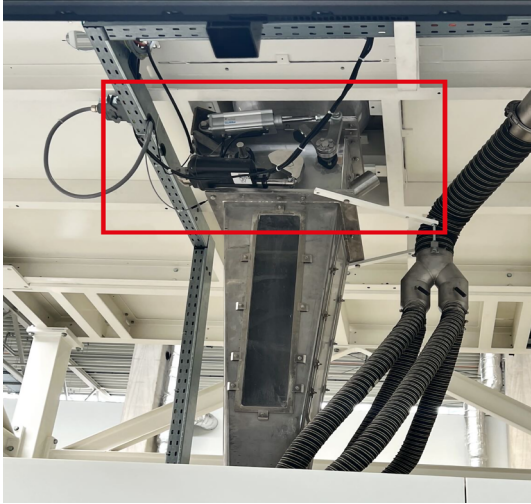
- schnellere Reparatur bei Defekt
- deutlich geringerer Produktionsausfall
- Erhöhung der Arbeitssicherheit
- gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- bewährte Technik

Der aktuell eingesetzte Fülltrichter ist nicht teilbar und muss bei Defekt komplett demontiert, repariert und wieder montiert werden. Erfahrungsgemäß führt dies zu einem Maschinenstillstand von einem Tag. Um dieses Risiko zu minimieren und die langfristige Verfügbarkeit Ihrer Anlage sicherzustellen, empfehlen wir einen Umbau auf die geteilte Version. Somit wäre eine Reparatur innerhalb einer Stunde möglich und der Produktionsausfall deutlich minimiert. Die Reparatur kann in einer sicheren Höhe durchgeführt werden, ohne dass ein Gerüst sowie eine Höhensicherung stattfinden muss.

Der Lieferumfang umfasst einen komplett vormontierten Fülltrichter inklusive Fülltrichterklappen in geteilter Ausführung, eine zusätzlich vormontierte Einheit der Fülltrichterklappen sowie Kleinteile und Installationsmaterial. Der Umbau vor Ort sollte vorzugsweise durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden.



PERFORMANCE SOLUTION



VORTEILE

- mögliche Leistungssteigerung
- bewährte Technik
- Selbstoptimierungstechnologie
- weniger Spritzkorn
- umweltfreundlicher Betrieb

Im Rahmen unserer Lösung bieten wir ein innovatives, automatisches Vor-Dosiersystem unterhalb der Netto-Waage, das mit einer Selbstoptimierungstechnologie ausgestattet ist. Diese ermöglicht eine automatische Anpassung der Durchflussöffnung, wodurch optimale Füllzeiten und gleichmäßiger Produktfluss erzielt werden, unabhängig von den Produkteigenschaften oder der Erfahrung des Bedienpersonals. Durch den kompakten Abwurf wird Spritzkorn minimiert und die Umgebung sauber gehalten.

Die automatische Vordosierung trägt wesentlich zur Leistungssteigerung bei: Es ermöglicht höhere Durchsätze und eine schnellere Verarbeitung verschiedenster Produkte.

Der Lieferumfang umfasst eine komplett vormontierte Vordosierung, einen neuen Abschüttertrichter und ein neues Fallrohr, sowie Kleinteile und Installationsmaterial. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden.

AUTOMATISCHE VORDOSIERUNG

Should have



RETROFIT SOLUTION



ADVANTAGES

- schnelle Fehlerbehebung
- höhere Anlagenverfügbarkeit und Produktivität
- reduzierte Reparatur- und Instandhaltungskosten
- geringerer Zeitaufwand

Durch die Implementierung der Fernwartung profitieren Sie von einer schnellen Fehlerbehebung, höherer Anlagenverfügbarkeit und gesteigerter Produktivität. Gleichzeitig werden Reparatur- und Instandhaltungskosten deutlich reduziert und der zeitliche Aufwand vor Ort minimiert.

Diese Leistung wird in einen Remote Service Vertrag eingebunden. Dadurch ermöglichen wir eine frühzeitige Fehlererkennung und gezielte Unterstützung, ohne physische Präsenz vor Ort. Das erhöht die Reaktionsgeschwindigkeit und sorgt für maximale Betriebssicherheit bei minimalem Aufwand.

Der Lieferumfang umfasst einen neuen Router, sowie Kleinteile und Installationsmaterial. Der Umbau muss vor Ort durch AVENTUS Servicetechniker durchgeführt werden.



RETROFIT SOLUTION



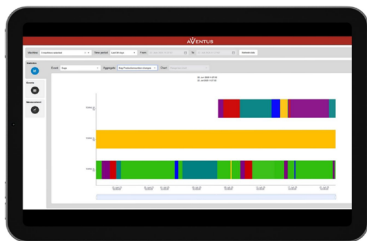
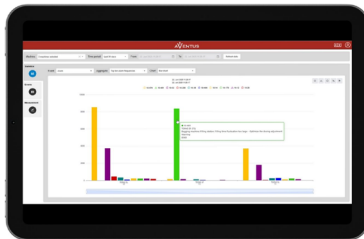
VORTEILE

- kontinuierlicher Betrieb der Maschine
- verbesserte Staubabsaugleistung
- umweltschonender Betrieb
- Erhöhung der Arbeitssicherheit
- automatische Filterabreinigung

Diese Lösung umfasst vier Filtertaschen, die unabhängig voneinander automatisch gereinigt werden können. Dadurch wird ein kontinuierlicher Betrieb der TOPAS-Anlage gewährleistet. Die deutlich reduzierte Staubemission trägt nicht nur zur Betriebssicherheit der Maschine bei, sondern verbessert auch den Schutz für das Bedienpersonal und erhöht somit die Arbeitssicherheit. Gleichzeitig wird die Umweltbelastung verringert, was einen wichtigen Beitrag zu nachhaltigem und verantwortungsbewusstem Anlagenbetrieb leistet.



DIGITAL SERVICES



VORTEILE

- Klare Visualisierung des Maschinenstatus
- Individuell anpassbare Dashboards
- Zentralisierte Echtzeitdaten für mehrere Standorte
- Sofortige Identifizierung von Leistungsproblemen
- Daten gehostet in der eigenen IT-Infrastruktur
- Skalierbar und sicher

Q-Connect bietet eine umfassende Lösung zur Überwachung und Analyse von Maschinen- und Produktionsdaten.

Die Plattform ermöglicht eine klare Visualisierung des aktuellen Maschinenstatus sowie detaillierte Einblicke in produzierte Mengen, Gewichte und Geschwindigkeiten. Häufig auftretende Fehler und deren Einfluss auf Stillstandszeiten werden transparent dargestellt, sodass Leistungsprobleme schnell identifiziert werden können.

Die intuitive Benutzeroberfläche bietet sowohl eine Übersicht als auch tiefgehende Analysen. Anpassbare Dashboards stellen sicher, dass alle relevanten Informationen jederzeit verfügbar sind. Die Daten verbleiben in der eigenen IT-Infrastruktur des Unternehmens und sind von jedem Standort aus zugänglich.

Q-Connect unterstützt den Betrieb einzelner Maschinen ebenso wie komplexer Systeme über mehrere Standorte hinweg. Zentralisierte Echtzeitdaten ermöglichen eine kontinuierliche Produktivitätsoptimierung und vorausschauende Wartung. Die Lösung ist einfach, skalierbar, sicher und vollständig anpassbar – ein entscheidender Baustein für eine effiziente und zukunftsorientierte Produktion.

RETROFIT SOLUTION



VORTEILE

- Höhere Leistung bis 2650 S/h bei sehr hoher Wiegegenauigkeit
- Selbstoptimierendes System
- Die Bedienung der Waage erfolgt über das gemeinsame Touch Panel der FFS-Maschine
- Es ist kein zweites Panel erforderlich
- Die Rezepte für unterschiedliche Produkte umfassen sowohl Maschinen- als auch Waagenparameter
- Modernste Antriebstechnik durch einen Servomotor für die Dosierung
- Wegfall der beiden Pneumatik-Zylinder oder des Schrittmotors für die Dosierung, wie bei LIBRA üblich
- Ausführung aller mechanischen Fertigungsteile in Edelstahl
- Nicht nur die produktberührenden Teile sind aus Edelstahl gefertigt
- Erhöhte Sicherheit durch Sicherheitschalter an sämtlichen Türen und Klappen
- Die Bodenklappen sind selbsthemmend, d.h., bei einem Druckabfall bleiben sie geschlossen und schütten das Produkt nicht unkontrolliert ab
- Fehlerdiagnose oder Optimierung per Fernwartung möglich
- Gesicherte Ersatzteilverfügbarkeit
- Höhere Energieeffizienz
- Umweltfreundlicher Betrieb

FUNKTION

Das Produkt wird über eine Produktentlastung dem Dosiersystem zugeführt. Ein servomotorisch angetriebener Dosierschieber füllt mittels Grob- und Feinstrom das unterhalb befindliche Wiegegefäß mit dem Produkt, bis das Sollgewicht erreicht ist. Sobald die FFS-Maschine das Produkt anfordert, wird die Waage durch das Öffnen der Bodenklappen entleert, und das Produkt wird mittels eines Abschütttrichters mit Fallrohr zur FFS-Maschine geleitet. Die Regelung des Wiegeprozesses erfolgt über einen modernen Wägecontroller, der die Daten der Wägezellen verarbeitet und den Servoantrieb des Dosiersystems steuert.



RETROFIT SOLUTION



Im Rahmen unserer Lösung bieten wir Ihnen eine moderne und zukunftssichere Wägetechnik, die sowohl die Effizienz Ihrer Anlage steigert als auch deren langfristige Betriebssicherheit gewährleistet. Durch den Einsatz bewährter Komponenten und aktueller Technologien profitieren Sie von einer hohen Leistung und Gewichtsgenauigkeit, einer gesicherten Ersatzteilverfügbarkeit, einem energieeffizienteren und umweltschonenderen Betrieb sowie einer insgesamt höheren Verfügbarkeit Ihrer Anlage.

Bitte beachten Sie, dass die derzeit verwendete Waage nicht mehr von AVENTUS unterstützt wird.

Der Umbau muss vor Ort durch unsere qualifizierten AVENTUS-Service-Techniker erfolgen. Ein frühzeitiger Umbau kann das Risiko deutlich verringern und die langfristige Verfügbarkeit sicher. Selbst wenn Ihre FFS-Maschine künftig durch eine neue AVENTUS TOPAS ersetzt wird, lässt sich diese Waage problemlos in das System integrieren.

Der Lieferumfang umfasst eine vormontierte und getestete Waage, die aus einer Produktentlastung, einer Dosiereinheit mit Servoantrieb und einem eingehausten Wiegegefäß besteht. Zu Ihrer Sicherheit sind alle Türen und Klappen mit Sicherheitsschaltern versehen. Außerdem wird, falls erforderlich, ein neuer Abschlüttrichter mit passendem Fallrohr geliefert.

Die Waagensteuerung wird in den vorhandenen Schaltschrank der FFS-Maschine integriert und durch vorkonfektionierte Kabel mit der Waage sowie dem Bediener-Panel verbunden.

Die Inbetriebnahme mit Produkt erfolgt durch AVENTUS-Service-Techniker. Auf Wunsch können ferner mehrere Rezepte für unterschiedliche Produkte und Gewichte eingerichtet werden.

