

The logo for AVENTUS, featuring the word "AVENTUS" in a bold, sans-serif font. The letter "V" is stylized with a blue dot above it and a red dot below it.

**AVENTUS**

A large number of small, light blue, spherical fertilizer granules are shown falling from the top left towards the bottom right against a black background. They form a dense, cascading stream that piles up at the bottom.

**Ihr Partner  
für die**

**Düngemittel-  
industrie**

Wir gestalten Ihre Verpackungszukunft. Schnell. Digital. Nachhaltig.

---



## Behalten Sie die Qualität im Blick - setzen Sie auf den richtigen Verpackungs- und Logistikpartner

### Ihre Produkte

- Allgemeine Düngemittel: UREA, Ammoniumnitrate, stickstoffbasierter Dünger (NPK), Phosphatdünger (DAP und MAP)
- Spezialdünger: NPK-Düngemittel, Kaliumdünger, Mehrnährstoff- und Spezialdünger, wasserlösliche Düngemittel, Spezialdüngemischungen
- Organische Düngemittel

Mit der richtigen Verpackung können Sie Ihren Düngemitteln nicht nur den nötigen Feinschliff verleihen, sondern diese auch vor Schäden durch äußere Einflüsse schützen. Wir bauen und liefern für Sie:

- FFS-Absackmaschinen
- Sackstapel- und Palettieranlagen
- Haubenstretchanlagen
- FIBC/Großsack-Füllanlagen
- Automation und Engineering

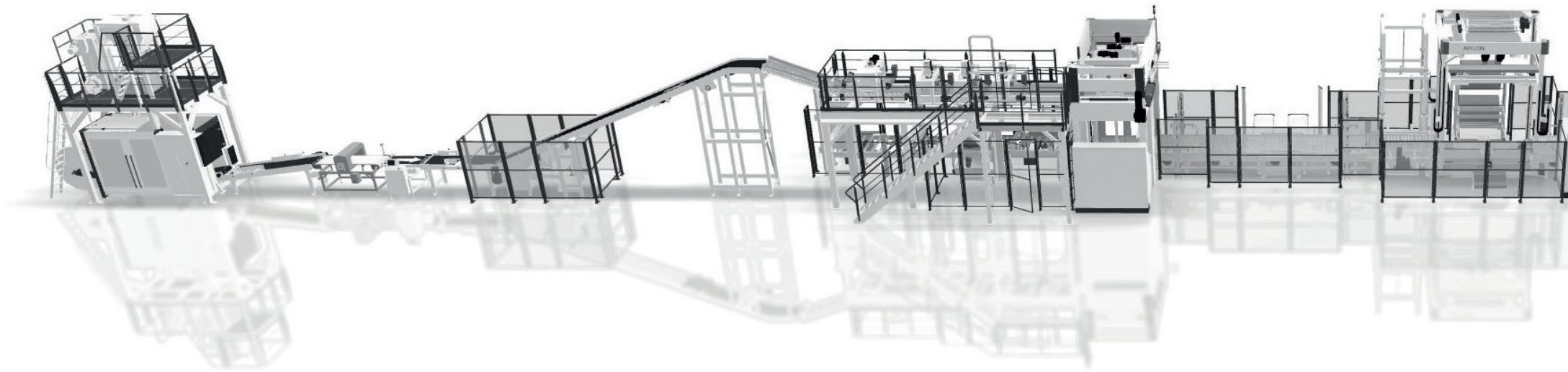
Hoher Produktschutz, verbesserte Haltbarkeit, geringe Produktverluste, attraktive Sackformen und Nachhaltigkeit - wir sorgen mit einfach und intuitiv zu bedienenden Maschinenlösungen für einen reibungslosen und wirtschaftlichen Verpackungsbetrieb und optimieren Ihre Logistiksysteme. Mit Hilfe unserer Verpackungslösungen decken Sie als Industriespezialist den Bedarf an Dünger qualitativ hochwertig ab.

## Wir liefern Ihnen die Lösungen, die zu Ihnen passen!

Sind wir uns bei einer Produktzusammensetzung einmal nicht sicher, so steht unser Technical Center mit Rat und Tat zur Seite. Es verfügt neben einer kompletten Vorführanlage über Testgeräte zur exakten Analyse Ihrer Produkte.



# Unsere Verpackungslösungen für die Düngemittelindustrie



Zuverlässige Genauigkeit durch unsere Netto- und Bruttowiegesysteme

*Präzise Begleitung jedes Füllvorganges von Klein- bis hin zu Großgebinden*

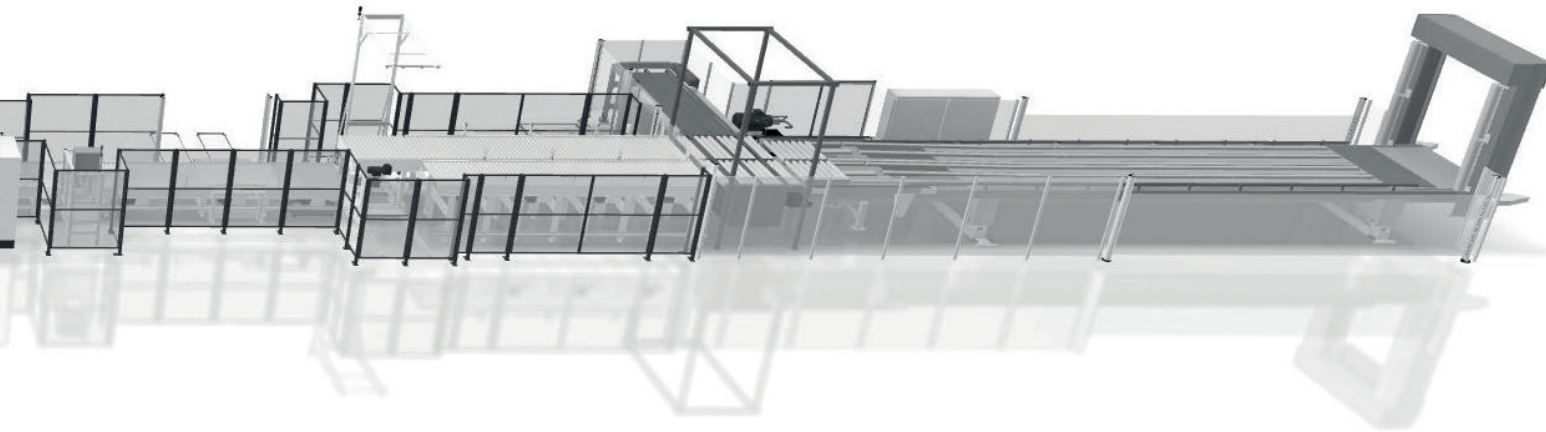
- Die Waagensteuerung ist komplett in die Füllmaschine integriert.
- Ausführungen für Gebinde von 10 – 50 kg und von 250 – 1.500 kg sind verfügbar.

Anwender berichten: geringer Wartungsbedarf, robuste Bauweise und kompakte Größe sowie hohe Bedienerfreundlichkeit zeichnen die AVENTUS-Wägetechnik aus.

Damit Ihre Qualitätsprodukte geschützt bei Ihren Endkunden ankommen

*FFS (Form-Fill-Seal)-Verpackungstechnik für einen reibungslosen und wirtschaftlichen Verpackungsbetrieb*

- Unsere FFS-Lösungen bieten ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit und gleichzeitig einen ausgezeichneten Bedienungskomfort durch gute Zugänglichkeit und intuitive Bedienung.
- Unsere unterschiedlichen Ausführungsvarianten FFS 600, ISF und TOPAS ermöglichen die perfekte Absackung von Düngemitteln in kleine Gebinde von 10 bis 50 kg.
- Ihre Qualitätssicherung wird durch nachfolgende Aggregate, z. B. Kontrollwaage, Metalldetektor, automatische Sackausschleusung und Signierung sichergestellt.



## Anwender berichten

### *Damit überzeugt unsere FFS-Technik*

- Ausgezeichneter Produktschutz gegen Feuchtigkeit und äußere Einflüsse im verschweißten PE-Sack.
- Hohe Sauberkeit durch staubarme Sackbefüllung.
- Platzsparendes, leistungsstarkes und robustes Design.
- Intuitive Bedienung durch hohe Datentransparenz.
- Sichere Verarbeitung neuester moderner Folienqualitäten, z. B. mit einem Rezyklatanteil von bis zu 70 %, oder Barrierefolien für einen erhöhten Produktschutz oder mit erhöhter Sauerstoffsperrung.

## Formstabil, kosteneffizient, gut lagerbar – Großsack-Befüllung mit unserer ELEMENTRA EGF

### *Was im Kleinen geht, geht auch im Großen*

- Für die Absackung von Düngemitteln in große Gebinde von 250 – 1.500 kg (optional bis 2.000 kg) stehen Ihnen FIBCs/ Großsack oder Oktabins zur Wahl. Wir liefern die passende Fülltechnik!
- Unsere Großsack-Füllstation ELEMENTRA EGF wird an Ihre Vorortsituation und Ihr Düngemittelprodukt angepasst, so dass eine zuverlässige Abfüllung gewährleistet ist.

Anwender berichten: Die AVENTUS ELEMENTRA EGF überzeugt durch gewichtsgenaue Produktverarbeitung, durch intuitive Bedienung, reduzierten Wartungsbedarf und Kostenoptimierung durch hohe Maschinenverfügbarkeit.

### Ihre Checkliste:

- ✓ Tempo und Genauigkeit beim Wiegen und Dosieren Ihrer Düngemittel
- ✓ Schneller und effizienter Abfüllprozess
- ✓ Ansprechende Sackformen für hohe Werbewirksamkeit

Erfahren Sie mehr unter:



# Unsere Verpackungslösungen für die Düngemittelindustrie



## Zuverlässig gestapelt – unsere Sackpalettierer

*Wie Ihre Säcke unbeschadet bei Ihren Endkunden ankommen*

Alle FFS-Absackmaschinen werden mit unserer Palettieretechnik vom Typ TERRAM mit Niedrigeinlauf für bis zu 1.000 Sack/h und ARCUS, AURUM, PLATINUM mit Hocheinlauf für bis zu 2.800 Sack/h bei 5 Säcken/Lage komplettiert.

Der richtige Partner an unserer Seite: Sorgsames Sackhandling und herausragende Palettierergebnisse erreichen wir in enger Zusammenarbeit mit unserer Tochtergesellschaft **NEWTEC BAG PALLETIZING**. Seit 50 Jahren konzentriert sich das Unternehmen auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Sackpalettierern – langjähriges Know-how, von dem auch Sie profitieren können!

## Anwender berichten

*Damit überzeugen unsere Sackpalettierer*

- Moderne und intuitive Bedienung dank intelligenter Kommunikationssysteme.
- Passgerechte Palettiererausführung für Ihre Sackarten bzw. -größen und Paletten.
- Kompakte Bauweise.
- Geringer Wartungsaufwand.
- Maximaler Schutz der Säcke gegen Verrutschen, Zerreißen und Verschmutzung.



## Gut geschützt bei Ihren Kunden ankommen – unsere Haubenstretchanlagen

*Sparen Sie unnötigen Aufwand durch die richtige Ladungsicherung Ihrer Vollsackpaletten*

- Unsere Haubenstretchanlagen bieten größtmögliche Flexibilität beim Einsatz unterschiedlicher Palettentypen und -maße.
- Eine PE-Folienhaube wird vollautomatisch und passgenau über die volle Palette gezogen.

Anwender berichten: Reduzierter Energieverbrauch durch den Einsatz modernster elektrischer Motoren, kompakte sowie modulare Bauweise und schnelle und sichere Wartung zeichnen die AVENTUS Haubenstretchanlagen aus.

## Nettowaage als Dosiersystem für Ihre LKW-, Waggons- oder Oktabins-Losebeladung

*Warum Sie eine Losebeladung mit unserer Nettowaage einsetzen sollten*

- Platz- und Kosteneinsparungen, denn es sind keine zusätzliche Infrastruktur und Material-Zwischentransporte erforderlich.
- Hohe Leistung von bis zu 90 t/h.
- Besonders hohe Genauigkeit.

Silobatterien werden als Mehrebenen-Konzept realisiert: FFS-Packmaschinen oder Großgebinde-Stationen als mobile Einheiten in der ersten Etage, LKW-Straßen im Erdgeschoss. Optional kann ein Metallsuchgerät mit automatischer Ausschleusung integriert werden.

### Ihre Checkliste:

- ✓ Attraktive Palettenstapel für eine optimale Lager- und Frachtraumnutzung
- ✓ Hohe Genauigkeit im Prozess der Losebeladung

Erfahren Sie mehr unter:



# Engineering & Automation



## Schlüsselfertig aus einer Hand – unser Engineering

*Die besten Technologien für Ihren Gesamtprozess*

Durch unsere enge Kooperation mit unseren Muttergesellschaften greifen wir auf ein reichhaltiges Netzwerk an herausragenden Spezialisten zurück:

- Folien- und Sackherstellmaschinen:  
WINDMÖLLER & HÖLSCHER
- Aufbereitungstechnik, Silo- und Lagertechnik, Misch- und Fülltechnik für Flüssigkeiten, Verpackungstechnik für pulverförmige Produkte, Palettentechnik, Automatisierungsprodukte und Drahtgewebe:  
HAVER & BOECKER und Technologietöchter



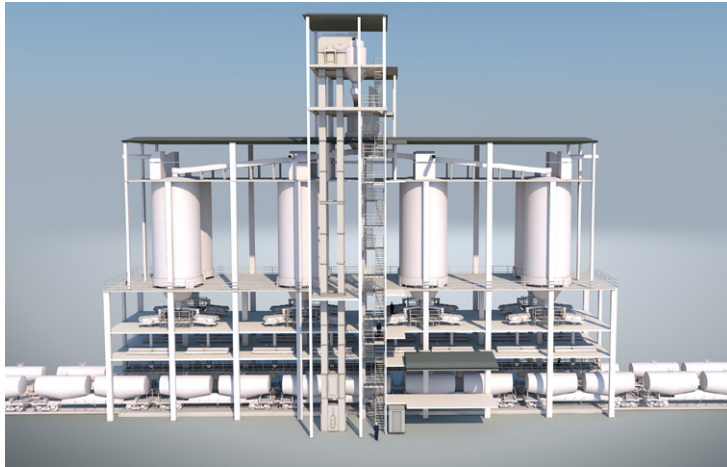
## Produktion und Aufbereitung Ihrer Düngemittelprodukte

*Was vor der Verpackung zählt*

Die für unsere Schwestergesellschaft HAVER & BOECKER Niagara charakteristischen Sieb- und Pelletierungstechnologien unterstützen den gesamten Düngemittelproduktionsprozess und gewährleisten Ihren perfekten Ablauf.

Von Einzelmaschinen über Systemkonfigurationen bis zur schlüsselfertigen Übergabe komplexer Anlagen: die HAVER & BOECKER Niagara-Lösungen sind auf Nachhaltigkeit und Effizienz ausgerichtet, um die Mineralverarbeitung von Düngemitteln zu verbessern.





## Ganzheitlich geplant – unsere Systeme und Anlagen

*Das zusätzliche i-Tüpfelchen für den harmonischen Ablauf Ihrer Prozesse*

Ihr Verpackungserfolg ist das Ergebnis einer umfassenden Planung, einer sorgfältig ausgewählten Abfülltechnik und eines optimal auf Ihr Projekt abgestimmten Gesamtkonzepts, zu dem auch vor- und nachgeschaltete Anlagenkomponenten gehören, z. B. Silo-Technologie, Förderanlagen, Loseverladetechnik, usw.

Wir entwickeln umfassende Lösungen für zuverlässige Prozesse in enger Zusammenarbeit mit unserer Schwestergesellschaft IBAU HAMBURG – der Spezialist für Schüttguthandling, Silos und Lagerung.

## Aussagekräftig verarbeitet – unsere Datenmanagementsysteme

*Nutzen Sie die Intelligenz Ihrer Systeme*

Vernetzte Maschinen sind weniger anfällig für Ausfälle. Wir bieten unterschiedliche Software-Lösungen rund um Ihre Verpackungs- und Verarbeitungsprozesse. Los geht es mit der bewährten Wägedatenerfassung über Produktionsverwaltungssysteme bis hin zur kompletten Versandautomation.

Anwender berichten: Erhöhung der Datentransparenz und Verbesserung der Datenanalyse durch kontinuierliche Produktionsdatenerfassung, Reduzierung von Stillstandzeiten durch schnelle datenbasierte Fehleranalyse, Optimierung Ihrer Produktion durch verbesserte Zustandsüberwachung mit Datenverarbeitung in Echtzeit zeichnen unsere Datenmanagementsysteme aus.



„Setzen Sie nicht auf einen Generalisten, der Ihre Anlagen so günstig wie möglich liefert, sondern auf eine Familie von Spezialisten mit großem Know-how und umfassender Erfahrung im jeweiligen Fachbereich, die Ihre Aufgaben so profitabel wie möglich erledigt.“

Kai Lammers | Managing Director  
AVENTUS



Fokussierte  
Spezialisten:



# Die Garantie für Ihren störungsfreien Verpackungsbetrieb – unsere Serviceleistungen

---

## Hochwertige Anlagentechnik ist der Grundstein – wir sorgen auch für den dauerhaften Erfolg

Verfügbarkeit, Leistung, Funktion – das sind die grundsätzlichen Erwartungen an Ihre neue Verpackungsanlage. Erwartungen, die wir gern für Sie erfüllen. Deshalb: Lassen Sie die Inbetriebnahme durch unsere Fachleute ausführen, die weltweit zuhause sind.

## Auch sie zählt zu den Grundsteinen: die regelmäßige Wartung

Unerwartete Anlagenstillstände verursachen Stress und Kosten. Planen Sie den Stillstand. Mit einer regelmäßigen Wartung erreichen Sie die maximale Lebensdauer Ihrer Anlage und stellen eine gleichmäßig hohe Verpackungsqualität sicher. Wann und wie oft Sie Ihre Anlage warten, legen Sie fest. Wir bieten Ihnen unterschiedliche Wartungspakete.

## Damit Sie keine Zeit verlieren: Unsere Hotline und unsere digitalen Dienste sind für Sie da

Bei ungeplanten Ausfällen ist schnelles Handeln gefragt. Unsere Hotline unterstützt Sie dabei, je nach Verfügbarkeit auch durch sofortiges Umschalten auf Ihre Anlage für die Überprüfung von Fehlermeldungen, Parametern usw. Noch einen Schritt weiter geht unsere Visual Assistance: Sie zeigen unseren Fachleuten live über unsere spezielle App und unsere optional einsetzbare Datenbrille, was Sie gerade in oder an Ihrer Maschine sehen.



## Jederzeit handlungsfähig: mit unseren Originalteilen

Ihre Kunden erwarten, dass sie ihre bestellten Produkte attraktiv verpackt und pünktlich erhalten. Stellen Sie sicher, dass das so bleibt – mit unseren passgenauen Original-Ersatzteilen für Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb. Sie sind schnell austauschbar, einmal mehr wenn Sie schnell verschleißende Teile gemäß unserer Empfehlungsliste bevorraten – und auch sonst durch kurzfristige Lieferungen aus unserem hauseigenen Ersatzteillager.

## Jederzeit auf dem neuesten Stand: mit unseren PERFORMANCE KITS

Ihre in die Jahre gekommene Verpackungsanlage verrichtet unverändert herausragende Dienste, ist aber technisch nicht mehr auf dem neuesten Stand? Verpassen Sie ihr mit unseren PERFORMANCE KITS eine Frischekur. So können Sie weiter auf die bewährte Funktion bauen und gleichzeitig von Neuerungen profitieren. Sie steigern Ihre Produktivität und sichern Ihre Maschinenverfügbarkeit.



„Für die optimale Anpassung auf Ihre ganz individuellen Bedürfnisse überwinden unsere Servicetechniker problemlos jede Hürde. Denn sie kennen unsere Maschinen in- und auswendig und wissen exakt, was für Ihren optimalen Verpackungsprozess zu tun ist.“



Martin Heese | Einsatzleiter  
AVENTUS



Erfahren Sie mehr über unsere Serviceleistungen:





## **AVENTUS GmbH & Co. KG**

Katzheide 33  
48231 Warendorf | Deutschland  
Telefon: +49 2581 4591 1000  
E-Mail: [info@aventus.global](mailto:info@aventus.global)  
[www.aventus.global](http://www.aventus.global)

## **AVENTUS North America Corp.**

1322 Space Park Drive (Suite C201-A)  
Houston, TX 77058 | USA  
Telefon: +1 (480) 712 3004  
E-Mail: [ana@aventus.global](mailto:ana@aventus.global)  
[www.aventus.global](http://www.aventus.global)

## **NEWTEC BAG PALLETIZING**

32-34 avenue de Suisse  
ZI Ile Napoléon, BP 256  
68315 Illzach cedex | Frankreich  
Telefon: +33 3 8963 3750  
E-Mail: [info@newtecbag.com](mailto:info@newtecbag.com)  
[www.newtecbag.com](http://www.newtecbag.com)