

PRESSEMITTEILUNG

Messe interpack

Hoher Durchsatz, geringer Energieverbrauch: AVENTUS präsentiert leistungsstarke Verpackungsanlagen auf der interpack

- Joint Venture bietet breites Portfolio an Lösungen
- Leistungsstarke und wartungsarme Anlagen für rieselfähige Schüttgüter
- Lösungen für die Agrar- und Chemieindustrie sowie die Salz-, Dünger- und Tiernahrungsbranche

Warendorf, 25. Februar 2020 – Gebündelte Kompetenz auf der interpack: Die AVENTUS GmbH & Co. KG präsentiert auf der Leitmesse der Verpackungsindustrie vom 7. bis zum 13. Mai erstmals ihr umfassendes Portfolio an Verpackungslösungen. Das 2018 gegründete Joint Venture der Weltmarktführer HAVER & BOECKER und WINDMÖLLER & HÖLSCHER stellt unter anderem eine besonders leistungsstarke Anlage für rieselfähige Schüttgüter aus. Zudem präsentiert AVENTUS einen energieeffizienten und wartungsfreundlichen Palettierer auf seinem Messestand C42 in Halle 15.

Als Weltmarktführer sind HAVER & BOECKER (H&B) sowie WINDMÖLLER & HÖLSCHER (W&H) seit Jahrzehnten beständige Größen in der Verpackungsindustrie. Um ihre Kompetenzen optimal zu vereinigen, gründeten beide Spezialisten für Verpackungsanlagen 2018 das Joint Venture AVENTUS. „Wir sind die Kompetenzbündelung beider Weltmarktführer“, erklärt Claus Ohlmeyer, Sales Director bei AVENTUS. „Unsere Aufgabe ist es, die etablierten Technologien zur

Abfüllung und Verpackung freifließender Schüttgüter beider Unternehmen zusammenzuführen, unter einem Dach zu vertreiben und weiterzuentwickeln.“ Dank der zusammengelegten Kompetenzen profitieren Kunden aus der Agrar- und Chemieindustrie sowie der Salz-, Dünger- und Tiernahrungsbranche von einem umfassenden Anlagen- und Serviceportfolio. Dieses präsentiert AVENTUS erstmals auf der interpack am gemeinsamen Stand mit W&H.

Eine perfekte Kombination aus Kompetenz und Technologie

Im Zentrum des Messeauftritts steht eine besonders leistungsstarke Verpackungsmaschine für freifließende Schüttgüter. Die Anlage füllt bis zu 2600 Säcke mit einem Gewicht von 25 Kilogramm pro Stunde ab. Dank geringer Verschleißanfälligkeit der eingesetzten Komponenten besitzt die Verpackungslösung eine hohe Verfügbarkeit. Zudem zeichnet sich die Maschine durch modernste Dosier- und Kühltechnik sowie ein umfassendes Prozessdatenmanagement aus.

Weiterer Höhepunkt ist ein energieeffizienter Palettierer mit geringem CO₂-Fußabdruck. Die Verpackungsanlage für offene Säcke und Ventilsäcke des Tochterunternehmens NEWTEC BAG PALLETIZING überzeugt ebenfalls durch einen geringen Wartungsaufwand.

Kunden profitieren von umfassendem Serviceangebot

Darüber hinaus bietet AVENTUS für Bestandsanlagen von H&B und W&H eine Vielzahl an Service- und Umbauleistungen, die auf die Langlebigkeit und Effizienz der Maschinen einzahlen. Unter anderem präsentiert das Joint Venture einen weiterentwickelten Füllstutzen, mit dem Anwender den Wartungsaufwand ihrer Anlagen signifikant reduzieren können. Außerdem zeigt der Verpackungsspezialist ein optimiertes Dosierorgan, das die Anlagenleistung erheblich erhöht.

AVENTUS stellt auf der interpack vom 7. bis zum 13. Mai gemeinsam mit WINDMÖLLER & HÖLSCHER in Halle 15, Stand C42 aus. Besuchen sie zudem den Stand von HAVER & BOECKER in Halle 12, Stand A27.

Weitere Informationen unter: <https://www.aventus.global/>

Bilderdownload und Bildunterzeilen

(Quelle: AVENTUS GmbH)

Downloadlink für Bilder:

<http://pressefotos.sputnik-agentur.de/album/6868bl>

Bildunterzeilen zur Mitteilung

Abfüllanlage für rieselfähige Schüttgüter:

Auf der interpack präsentiert AVENTUS eine besonders leistungsstarke Verpackungsmaschine für freifließende Schüttgüter. Die Anlage füllt bis zu 2600 Säcke mit einem Gewicht von 25 Kilogramm pro Stunde ab.

Palettierer:

Der energieeffiziente Palettierer von NEWTEC BAG PALLETIZING zeichnet sich durch einen geringen CO₂-Fußabdruck und einen geringen Wartungsaufwand aus.

Claus Ohlmeyer:

„AVENTUS ist die Kompetenzbündelung zwischen den beiden Weltmarktführern HAVER & BOECKER und WINDMÖLLER & HÖLSCHER im Bereich der Pack- und Palettierteknik für freifließende Schüttgüter“, erklärt Claus Ohlmeyer, Sales Director bei AVENTUS.

Über die AVENTUS GmbH & Co. KG

Die AVENTUS GmbH & Co. KG ist ein Hersteller von Verpackungsanlagen für industrielle Anwendungen mit Hauptsitz in Warendorf. Das 2018 gegründete Joint Venture der Weltmarktführer HAVER & BOECKER und WINDMÖLLER & HÖLSCHER produziert und vertreibt Abfüllanlagen für rieselfähige Schüttgüter sowie Palettier- und Ladungssicherungstechnik. Das umfassende Portfolio von AVENTUS richtet sich vor allem an die chemische Industrie, die Salz-, Dünger- und Tiernahrungsbranche sowie die Agrarindustrie. Der Palettierspezialist NEWTEC BAG PALLETIZING ist eine 100-prozentige Tochtergesellschaft des Warendorfer Unternehmens.

Kontakt für Journalisten

Kim Lara Maire
Sputnik GmbH
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Hafenweg 9
48155 Münster
Tel.: +49 2 51 / 62 55 61-130
Fax: +49 2 51 / 62 55 61-19
maire@sputnik-agentur.de
www.sputnik-agentur.de

Kontakt für Verlagsvertreter

Gabriele Buß
Marketing Manager
AVENTUS GmbH & Co. KG
Mielestraße 1
48231 Warendorf
Tel: +49 2581 45 91 1139
g.buss@aventus.global
<http://www.aventus.global>